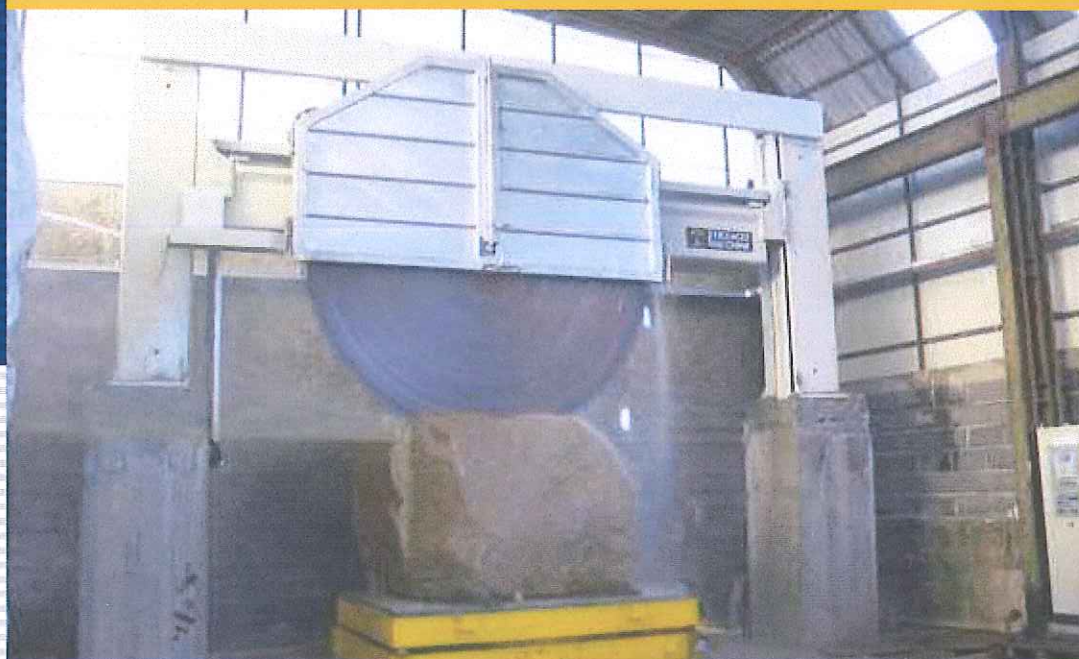


T35SE

SEGATRICE A GRANDE DISCO



GIANT BLADE BRIDGE SAW

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Corsa longitudinale del disco	<i>Blade longitudinal stroke</i>	mm	4000
Corsa verticale del disco	<i>Blade vertical stroke</i>	mm	2000
Traslazione carrello in fase di lavoro	<i>Carriage translation in op.</i>	mm	2000
Dimensioni carrello	<i>Block carriage dimensions</i>	mm	3000 x 2400
Diametro max del disco verticale	<i>Max. vertical blade diameter</i>	mm	3500
Profondità max del taglio	<i>Max. cutting depth</i>	mm	1500
Diametro minimo del disco	<i>Min. blade diameter</i>	mm	2200
Diametro albero porta disco verticale	<i>Blade shaft diameter</i>	mm	110
Velocità avanzamento slitta regolabile	<i>Adjustable slide forward speed</i>	m/min	0 - 17
Potenza motore disco	<i>Blade motor power</i>	kW	55
Potenza totale motori ausiliari	<i>Total auxiliary motors power</i>	kW	7,5
Consumo acqua a 3 bar max	<i>Water consumption at 3 bar</i>	l/min	100
Peso	<i>Weight</i>	Kg	13800

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

Lubrificazione centralizzata	<i>Central lubrication</i>		
N.1 Carrello - dimensioni	<i>N.1 Motorised carriage - dimensions</i>	mm	3000 x 2400
N.1 Set di binari (n.4 pz. da mt 3,00)	<i>N.1 Set of rail (4 x 3.00 m.)</i>	mm	6000
N.1 Coppia di flange per disco - diametro	<i>N.1 Flange couple for blade - dimensions</i>	mm	450
N.1 Barriera antinfortunistica	<i>N.1 Photocell safety barrier</i>		
N.1 Serie di pulegge	<i>N.1 Set of pulleys</i>	mm	165-362-416

ACCESSORI A RICHIESTA - OPTIONAL EQUIPMENT

N.1 Variatore elettronico di giri	<i>N.1 Inverter</i>		
N.1 Carrello girevole	<i>N.1 Rotating carriage</i>		



**TERZAGO
MACCHINE**



T35SE

SEGATRICE A GRANDE DISCO

Macchina con disco di grande diametro per ottenere rilevanti profondità di taglio, costruita da due robuste colonne in acciaio elettrosaldato che sostengono e guidano lo scorrimento verticale del ponte porta disco che è in ghisa.

La testa porta disco si sposta orizzontalmente per mezzo di un servomotore accoppiato ad un riduttore e un sistema a pignone cremagliera. La sua velocità è regolata elettronicamente dal pannello di comandi. Un encoder controlla lo spostamento e permette di impostare la lunghezza di taglio dal terminale evitando il posizionamento manuale dei fine corsa.

Il movimento trasversale del carrello porta blocchi è provvisto di variatore elettronico di giri ed encoder. Tagli di diverso spessore sono programmabili dal terminale.

Il movimento verticale è costituito da due viti di precisione montate su colonne e da due chiocciole più due controchiocciole di sicurezza.

La rotazione delle viti è sincronizzata da un albero di collegamento azionato da un motore per gli incrementi di taglio; il posizionamento è controllato da encoder.

La trasmissione tra il motore principale e il mandrino porta disco è ottenuta con cinghie ad alta prestazione più una scatola di ingranaggi a bagno d'olio. La variazione dei giri mandrino è ottenuta con un gioco di pulegge (standard) o con variatore elettronico, di giri (optional).

La lubrificazione delle viti e delle guide verticali è centralizzata. L'armadio elettrico è IP 55 e sulla sua parte frontale si trova il pannello dei comandi con un display a tastiera per visualizzare in tempo reale le istruzioni per l'operatore, gli allarmi e i parametri operativi del ciclo di lavoro.

GIANT BLADE BRIDGE SAW

Built in welded steel with giant blade for extra cutting depth, a robust machine built on two columns that support and guide the vertical cutting unit movement along the cast iron bridge.

Manual setting of limit switches avoided because of encoder for setting cutting length.

Rev. variator and encoder for cutting unit traverse. Different cutting depths can be set from terminal.

Blade-head unit moved horizontally by servomotor coupled to gear motor and rack and pinion system.

Speed electronically regulated from control panel. Vertical movement on two precision screws with two worm screws. Two counter-screws for safety. One-speed step-cutting motor for rotation of screws which are synchronised by connecting shaft; encoder for positioning.

Main transmission by high performance tracks with oil-bathed gear box. Shaft rev. changes by pulley (standard) or rev. variator (optional).

Centralised lubrication. IP 55 electrical cabinet. Control panel with keyboard and real-time display of operator instructions, alarms and operating parameters.



TERZAGO MACCHINE

24060 SOLTO COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it

