

TERZAGO MACCHINE

NEW SOFTWARE VERSION

Manual Cuts Shapes Profiles ISO

Current WCS Residual

+X	0,00	0,00	0,00
+Y	2.045,00	-0,00	0,00
+Z	190,00	0,00	0,00
+A	90,00	-0,00	0,00
+C	0,01	-0,01	0,00

0,00 RPM
0,00 A
0,00 mm/min

600.00 mm 4.00 mm

X: 100% YZAC: 100% X: 100%

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS			
Corsa del disco asse "X"	X-axis blade stroke	mm	3580
Traslazione del ponte asse "Y"	Y-axis bridge translation	mm	2050
Diametro massimo del disco	Max. Ø blade	mm	625
Diametro albero porta disco	Blade holder shaft Ø	mm	50
Diametro flangie blocca disco	Minimum Ø of flanges	mm	210
Profondità massima di taglio (z) con disco diam.625	Z-axis maximum cutting depth	mm	200
Corsa massima asse "Z" movimento verticale disco	Z-axis maximum vertical stroke	mm	360
Angolazione massima asse "A" inclinazione testa	A-axis max.head inclination	gradi	90
Rotazione asse "C"	C-axis rotation of the head	gradi	360
Potenza motore disco	Motor power	Kw-HP	13-18
Voltaggio e frequenza di serie	Voltage/frequency	V/Hz	400/50
Peso	Weight	kg	4700
Dimensione Tavola	Table Dimension	mm	3500x2000
Ingombro massimo	Overall dimensions installed	mm	5600x2800x3000
Trasporto	Transport		20' OPEN TOP CONTAINER

THE MAIN CHARACTERISTICS ARE:

- Slide of disc-holder slips on guides in hardened steel, cold-drawn, and sliding-block with recirculating balls pre-loaded for the elimination of the mechanical clearance.
- Positioning with pinion- helical rack system of precision and epicycle reducer with 0 clearance (Axis X).
- Sliding of the bridge on guides in hardened steel, cold-drawn, and sliding-block with recirculating balls pre-loaded .
- Positioning with 2 motors in electrical-axis (gantry) with pinion- helical rack system of precision and epicycle reducers with 0 clearance (Axis Y) .
- Sliding of head-holder on over-dimensioned chromed cylinder.
- Positioning with system screw-nut with recirculating balls pre-loaded and epicycle reducer with 0 clearance (Axis Z).
- Spin of the head 360° continuous with reducer of high precision with eccentrics with 0 clearance (Axis C).
- Spin of the mandrel 0°-90° reducer of high precision with eccentrics with 0 clearance (Axis A).
- All the drives complete with elevated inertia BRUSHLESS motors, digitally controlled.
- Disc motor, power 13kW/18Hp, directly connected to the blade, electronic control of rotation speed by mean of INVERTER.
- Possibility of tilted cut in small steps obtained with interpolation of the axis horizontal and vertical.
- Switchboard with isolation IP 55 at the right of the machine , the Touch screen panel and the keyboard are positioned in a remote pendant box.
- Switch and complete CNC control while the 18" Touch screen panel and the keyboard are positioned in a remote pendant box.
- Laser beam facilitates positioning of blade on cutting line and shapes detection.
- Water pressure switches stops machine, if cooling water insufficient.
- Tools are protected by an electronic ammeter to prevent use above preset values.
- Refrigeration pipes and electrical wiring protected in plastic cable trailer chain.
- Tilting table.
- Push buttons panel for movements.
- Safety pressure switch to stop machine in case of absence of air .
- Monoblock version with possibility of installation on concrete walls or steel walls.

MAIN FEATURES OF CNC CONTROL

- CNC Numerically controlled programmer for the management of 5 axes (X-Y-Z-A disc inclination and C head rotation). Y Bridge translation - X Right-left translation of the head slide
- Z Up-Down movement of the mandrel - A Mandrel inclination 0° -90° - C Head rotation 360°.
- Integrated wi-fi.
- Predisposition for 4.0 industry.
- Teleassistance and diagnostic at distance.
- Immediate mail notification in case of anomalies during the work (very important when machine is in function without operator).
- Automatic alignment of the bridge.
- Real time working progress

CAD CAM

- Base CAD-CAM software is installed on the machine which optimize all working steps
- Incline cuts, multiple cuts, longitudinal cuts with disc and shape finishing, oval and round cuts, surrounding, drilling, finishing, profiling, incision with diamond tools and mandrel with gas.
- Possibility of drawing directly on board, arcs, straight line, rectangles, squares, ellipses, circles, regular polygons.
- Drawings from parametric models, top for bathroom, top for kitchen, shower-flat, tables.
- Real time 3D simulation.
- Importing of DXF files.

OPTIONALS

- Telecamera.
- Advance CAD CAM software



LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO:

- Scorrimento slitta portadisco su guide in acciaio temprato, trafilate a freddo, in classe di precisione H e pattini a ricircolo di sfere precaricati per l'eliminazione dei giochi meccanici.
- Posizionamento con sistema pignone-cremagliera e riduttore epicicloidale a gioco 0 (Asse X).
- Scorrimento del ponte su guide in acciaio temprato, trafilate a freddo, in classe di precisione H e pattini a ricircolo di sfere precaricati.
- Posizionamento a 2 motori in asse elettrico (gantry) con sistema pignone-cremagliera e riduttori epicicloidali a gioco 0 (Asse Y).
- Scorrimento testa porta disco su canotto cromato di generose dimensioni.
- Posizionamento con sistema vite-chiocciola a ricircolo di sfere precaricata e riduttore epicicloidale a gioco 0 (Asse Z).
- Rotazione della testa con riduttore di precisione a eccentrici a gioco 0 (Asse C).
- Rotazione del mandrino 0°-90° con riduttore di precisione a eccentrici a gioco 0 (Asse A).
- Tutti gli azionamenti realizzati con motori BRUSHLESS ad elevata inerzia, controllati in digitale con sistema CAN-BUS.
- Motore disco fresa da 13kW/18Hp direttamente collegato al disco, gestione elettronica della velocità tramite INVERTER.
- Quadro elettrico con isolamento IP 55 collocato a destra della macchina e all'esterno del muro di fondazione, con l'interruttore generale e blocco porta. Nel quadro di comando sono raggruppati i teleruttori con le relative protezioni termiche, gli azionamenti e l'elettronica di gestione.
- Il controllo CNC, completo di monitor touch screen 18" e tastiera funzionale, è posizionato su braccio pensile.
- Collimatore a raggio laser per facilitare il posizionamento del disco sulla linea di taglio e per rilevazione sagome.
- Flussostato di sicurezza per arrestare la macchina in caso di mancanza acqua.
- Limitatore di carico (Amperometro) per proteggere l'utensile da sollecitazioni superiori al valore prefissato.
- Cavi di alimentazione e tubi per la refrigerazione dell'utensile sostenuti da catene portacavi in nylon.
- Tavola ribaltabile.
- Pulsantiera per movimentazioni.
- Pressostato di sicurezza per arrestare la macchina in caso di mancanza aria.
- Versione monoblocco con possibilità di installazione su muri in cemento o in carpenteria.

FUNZIONI PRINCIPALI DEL CNC

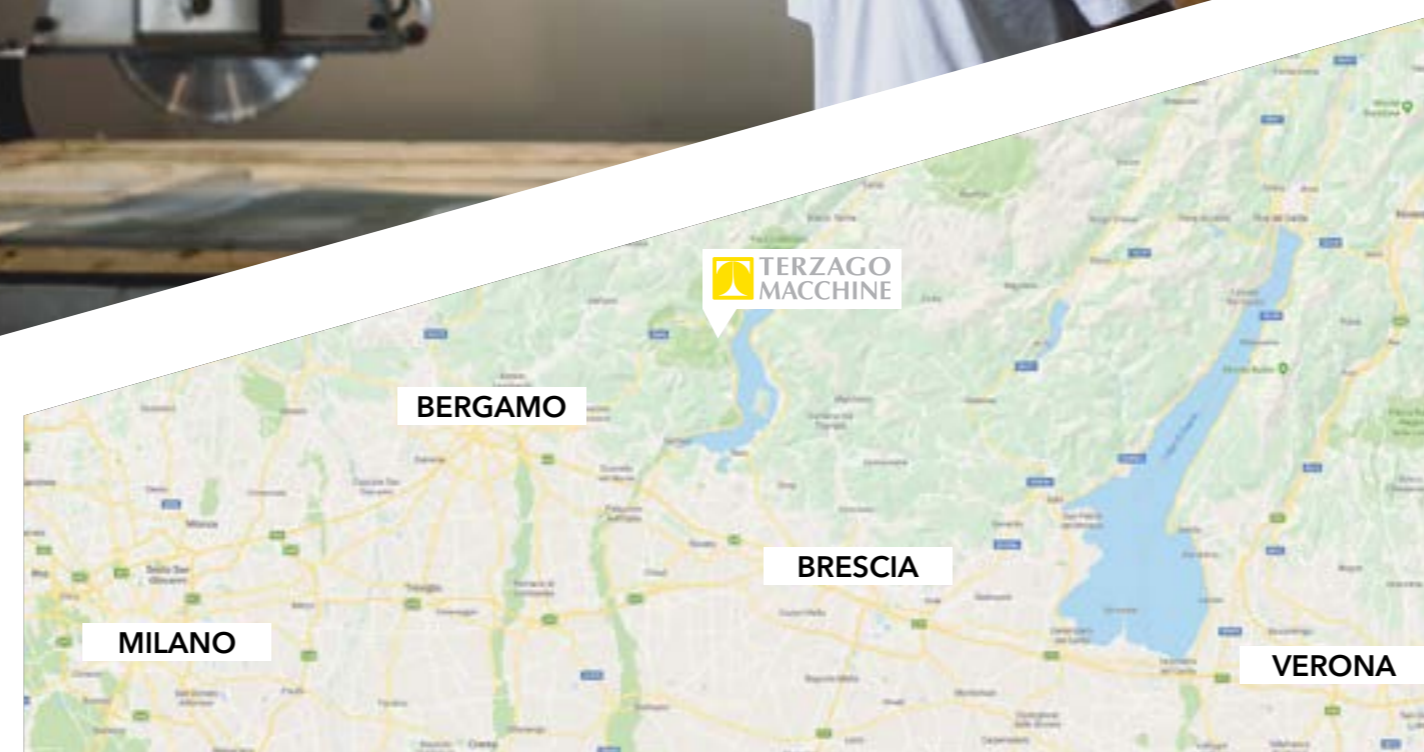
- Controllo numerico con gestione dei cinque assi (X-Y-Z-A inclinazione mandrino e C rotazione testa), dotato di touch screen grafico per una più efficace conduzione della macchina.
- **Y** Traslazione ponte **X** Traslazione destra sinistra porta mandrino **Z** Salita discesa mandrino
- **A** Inclinazione mandrino 0 a 90° **C** Rotazione testa 360°.
- Wifi- integrato.
- Predisposto per industria 4.0.
- Teleassistenza e diagnostica a distanza.
- Notifica via mail in tempo reale in caso di anomalie durante le lavorazioni (utile quando la macchina funziona in assenza di operatore).
- Allineamento automatico della trave.
- Stato avanzamento lavori in tempo reale.

CAD CAM

- La macchina è dotata di software cad-cam base che permette la gestione ed ottimizza tutte le fasi di lavorazione.
- Tagli inclinati, tagli multipli, taglia longitudinali con disco e finitura a spatolatura, tagli rotondi ed ovali, contornatura, sgrossatura, foratura, finitura, profilatura, incisione tramite utensili diamantati e mandrino attacco 1/2 gas.
- Possibilità di disegno direttamente a bordo macchina, archi, rette, rettangoli, quadrati, ellissi, cerchi, poligoni regolari.
- Disegni da modelli parametrici, top da bagno, top da cucina, piatti doccia, tavoli.
- Simulazione 3d in tempo reale, importazione files dxf.

OPTIONALS

- Telecamera.
- Software cad cam avanzato.



24060 Solto Collina (BG) - Via San Rocco, 1
 Tel. 035 98 67 17 - Fax. 035 98 66 00
 www.terzago.it - terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service
 Tel. 035 98 60 40 - terzagoricambi@terzago.it



CUTe 36/625 EVOLUTION



**SEGATRICE CONTORNATRICE CNC 5 ASSI
 5 AXIS CNC MILLING AND CUTTING BRIDGE SAW**

