

AFR A-ZM

SAW WITH FIXED BRIDGE
segatrice a ponte fisso



BRIDGE TILT AT 45 DEGREES

► Inclinazione ponte a 45°



**MULTIPLE BLADES FOR PROCESSING
ANTI-SLIP GROOVES (OPTIONAL)**

► Utilizzo di più dischi per lavorazioni
antisdrucchio (opzionale)



SPECIAL DESIGN BRIDGE

► Particolare design della trave

- **MOTORIZED HEAD FEED WITH VARIABLE SPEED.**
- **MOTORIZED CUTTING DEPTH ADJUSTMENT.**
- **WORKTABLE MADE OF STEEL RAILS WITH EPOXY POWDER FINISH.**
- **MANUAL BRIDGE TILT FOR CUTTING FROM 90 TO 45 DEGREES.**
- **WATER TANK WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP.**
- **EQUIPPED WITH No. 1/2 SIDE EXTENSION TABLES 800X580MM.**
- **LASER ALIGNMENT DEVICE (OPTIONAL).**

- Avanzamento testata motorizzato con velocità regolabile.
- Regolazione profondità di taglio motorizzata.
- Piano di lavoro composto da liste di acciaio verniciate con polvere epossidica.
- Inclinazione manuale del ponte per tagli da 90° a 45°.
- Vasca di raccolta dell'acqua con pompa di ricircolo incorporata.
- Dotata di n° 1/2 banchi laterali di appoggio 800x580mm.
- Laser segna taglio (opzionale).

TECHNICAL DATA / Dati Tecnici

	AFR A-ZM	AFR A-ZM HT
USEFUL CUT / Taglio utile	1000 - 1500 - 2000 - 2500 - 3000 - 3300 - 3500 mm	
DIAMOND BLADE DIAMETER / Diametro disco diamantato	250-300-350mm	400-450-500mm
BLADE BORE SIZE / Foro disco diamantato	25.4mm	
MOTOR POWER / Potenza motore	5kW = 6.5HP 3phase / trifase	4kW = 5.5HP 3phase/trifase
MOTOR ROTATION SPEED / Velocità rotazione motore	2800 rpm 50Hz - 3400 rpm 60Hz	1400 rpm 50Hz - 1700 rpm 60Hz
STANDARD VOLTAGE-FREQUENCY / Tensione-frequenza	400V-50Hz / 230V-60Hz	

ABOVE TECHNICAL DETAILS ARE INDICATIVE. ACHILLI SRL RESERVES THE RIGHT TO CARRY OUT MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE.

Tutti i dati tecnici sopra riportati sono da considerarsi indicativi. Achilli srl si riserva la facoltà di modificarli opportunamente senza preavviso.



DEVICE FOR PARALLEL CUTS:

MACHINE CAN BE EQUIPPED WITH A SPECIAL DEVICE THAT, CONTROLLING THE MOVEMENT OF THE SIDE STOP, FACILITATES THE EXECUTION OF PARALLEL CUTS. THE SIDE STOP RUNS PARALLEL TO THE CUTTING LINE BY MEANS OF A SPECIAL HAND WHEEL, SO AS TO AVOID REPEATED "TRIAL AND ERROR" MANUAL MEASUREMENTS. ADJUSTMENT IS DISPLAYED BY A DECIMAL POSITION INDICATOR.

Dispositivo per tagli paralleli:

La macchina può essere equipaggiata con un dispositivo porta battuta laterale dotato di un meccanismo che permette di facilitare l'esecuzione di tagli paralleli. Tramite un volantino, la battuta laterale viene fatta scorrere parallelamente alla linea di taglio così da evitare ripetuti tentativi di misurazione manuale. Lo spostamento viene visualizzato tramite un indicatore di posizione decimale.

MODEL / MODELLO	A	B	C	D	E
AFRA100-ZM	2200	820	800	1770	1775
AFRA150-ZM	2700	820	800	1770	1775
AFRA200-ZM	3200	820	800	1770	1775
AFRA250-ZM	3700	820	800	1770	1775
AFRA300-ZM	4200	820	800	1770	1775
AFRA330-ZM	4500	820	800	1770	1775

HT MODEL: A =+50 E = 1845

ø DISCO motore 50Hz	F	G	H	ø DISCO HT motore 50Hz	F	G	H
250	55	140	51	400	130	135	126
300	80	115	76	450	155	110	151
350	105	90	101	500	180	55	176

